SC5

LINEA AUTOMATICA COMPATTA

La linea Sargiani modello “SC 5” rappresenta una macchina in grado di produrre contenitori cilindrici e conici, e? composta da teste di lavoro indipendenti, il cui numero e? in relazione alla figura del contenitore da prodursi. Le funzioni di lavoro della linea sono controllate da PLC, e possono essere variate semplicemente agendo sulla pulsantiera di comando installata su ogni modulo. Su richiesta, ogni modulo puo? essere attrezzato con un sistema di diagnosi delle varie funzioni di lavoro. I contenitori vengono movimentati tramite un sistema a carrello azionato da INVERTER, controllato da encoder connesso al PLC. I contenitori vengono sollevati nella testa operatrice tramite piattello idraulico. Contenitori aventi differenti altezze possono essere lavorati grazie alla mobilita? delle teste operatrici lungo lardoni guida. Un trasduttore lineare assicura un posizionamento micrometrico delle teste. Le varie altezze vengono pre-settate direttamente sul pannello di controllo della macchina. La lubrificazione delle teste operatrici e dei piattelli sollevatori e? effettuata tramite un doppio sistema, ad olio e grasso, azionato tramite selettore. Si puo? prevedere l’interconnessione del sistema di lubrificazione con il sistema di diagnosi. Un trasduttore lineare puo? essere installato sul modulo di conificatura per la regolazione automatica dell’espansione, eliminando quindi qualsiasi intervento manuale. Piu? teste operatrici interposizionabili possono essere installate sul medesimo modulo per la lavorazione di contenitori aventi diametri o figure differenti. La

movimentazione delle teste in senso orizzontale avviene tramite motoriduttore, il cui consenso al lavoro viene dato da selettore posto in pulsantiera di comando. Sulla stazione di nervobordatura possiamo ottenere la regolazione automatica della posiziona della nervatura nonche? il numero delle nervatura stesse. Il modulo di aggraffatura fondi o coperchi puo? essere provvisto di un particolare sistema di caricamento dei medesimi direttamente da terra o direttamente dalla linee di stampaggio. Con tale sistema l'alimentazione di coperchi aventi occhielli di riempimento - svuotamento prodotto e la maniglia applicata non causa problemi. Tutte queste facilitazioni permettono cambi rapidi con il conseguente abbattimento dei tempi morti. Vantaggi risultano essere: Diminuzione della rumorosita?, Aumento della capacita? produttiva, Facile manutenzione.