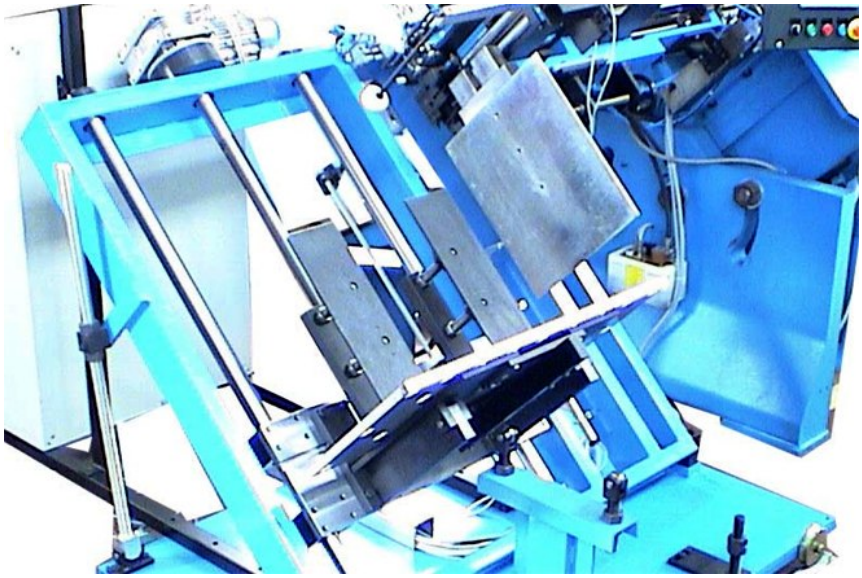
S921/2



ALIMENTATORE PRESSA

La macchina puo? essere collegata a qualsiasi pressa senza necessita? di modifiche sostanziali. Il comando di ciclo viene dato dall'Operatore. La continuita? di tranciatura e di alimentazione viene rilevata da un gruppo elettrico posto sull'albero eccentrico della pressa, interconnesso al quadro di comando dell'alimentatore.
Sulla macchina sono installati i seguenti gruppi di lavoro:

- Gruppo sollevamento pacco strisce, azionato da motoriduttore a vite senza fine
- Gruppo sfogliatore-introduttore strisce, costituito da ventose e repulsori
- Gruppo introduttore strisce tra slitte di avanzamento, azionato da rulli in rotazione
- Gruppo avanzamento strisce sotto lo stampo di tranciatura, con possibilita? di regolazione del passo di avanzamento; il carrello di ali- mentazione strisce puo? essere comandato da un cilindro pneumatico, da un inverter
- Gruppo estrazione sfrido, installato di lato alla pressa; detto gruppo e? comandato da due rulli, i quali vengono in contatto tramite un cilindro pneumatico dopo che e? stata eseguita l'ultima operazione di stampaggio sulla striscia.

Un dispositivo di rilevamento ed espulsione doppio foglio arresta temporaneamente la macchina in caso di necessita?. Durante il ciclo operativo della pressa, se il pezzo non viene rilevato dalla fotocellula, il ciclo si arresta automaticamente, per evitare danni allo stampo.